Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение

«Турунтаевская специальная (коррекционная) общеобразовательная школа-интернат»

Принято: Согласовано: Утверждено:

на заседании МО зам.директора по УР директор

Протокол № 1 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Н.Б. Савельева \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Е.В.Хамуева

От 30.08.2024г. 02.09.2024г. Пр.№\_\_\_\_ от\_\_\_\_09.2024г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)**

**(вариант 1)**

**по предмету «Профильный труд (Столярное дело)»,**

 **5 класс**

**на 2024-2025 учебный год**

Составитель:Соколов Олег Николаевич,

учитель первой категории.

с. Турунтаево 2024 г.

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (<https://clck.ru/33NMkR>).

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет **«**Профильный труд» («Столярное дело») относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») в 5 классе в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 206 часов в год (6 часов в неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Профильный труд» («Столярное дело»).

 Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениям) среднего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Задачи обучения:

* развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
* обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
* расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
* расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
* расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
* ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
* ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
* формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;
* ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;
* формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;
* формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
* совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
* коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
* коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
* коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирование практических умений;
* развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
* формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
* формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») в 5 классе определяет следующие задачи:

* формирование знаний о санитарно - гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;
* формирование знаний о пиломатериалы: виды, использование, названия;
* формирование знаний о дереве: основные части;
* формирование знаний о правилах техники безопасности при работе ручным столярным инструментом;
* формирование знаний о правилах техники безопасности при работе на сверлильном станке;
* формирование знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеж; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;
* формирование знаний об устройстве и применении столярных инструментов и приспособлений;
* формирование умений работать ручным столярным инструментом;
* формирование умений читать простейшие чертежи;
* формирование умений делать разметку столярным угольником и линейкой;
* формирование умений выполнять простые столярные соединения.

# СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Обучение профильному труду в 5 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками.

В 5 классе обучающиеся знакомятся:

* с названием наиболее распространенных пород древесины;
* с основными частями дерева;
* с названием пиломатериалов и их использованием;
* с устройством сверлильного станка;
* с названием основных инструментов для пиления;
* с названием основных инструментов для разметки;
* с изготовлением простейших игрушек из древесного материала;
* с элементами выжигания по дереву;
* с видами соединения деталей.

Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по профильному труду включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

Содержание разделов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  | Название темы | Кол-во часов | Контрольные работы, тесты |
|  | Промышленная заготовка древесины  | 6 |  |
|  | Пиление столярное ножовкой  | 12 | 1 |
|  | Изготовление игрушки из древесного материала  | 20 |  |
|  | Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры  | 18 | 1 |
|  | Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши | 10 |  |
|  | Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль | 20 | 1 |
|  | Выжигание. Подставка под карандаши | 12 | 1 |
|  | Пиление лучковой пилой  | 8 |  |
|  | Строгание рубанком  | 14 |  |
|  | Соединение деталей шурупами  | 16 | 1 |
|  | Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки  | 18 |  |
|  | Изготовление кухонной утвари  | 20 |  |
|  | Соединение рейки с бруском врезкой  | 26 |  |
|  | Практическое повторение | 10 | 1 |
|  | **Итого:** | **204** | **6** |

## ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

**Личностные:**

* сформированность начальных представлений о собственных возможностях;
* овладение начальными трудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
* владение начальными навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия;
* сформированность начальных навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками на уроках профильного труда;
* воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;
* сформированность установки на бережное отношение к материальным ценностям.

**Предметные:**

Минимальный уровень:

* знать правила техники безопасности;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
* знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
* иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
* знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
* уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
* иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рашпиля, драчевого напильника, шлифовальной шкурки, электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, сверлильного станка;
* читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
* соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

* знать правила техники безопасности и соблюдать их;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
* производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
* определять возможности различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
* экономно расходовать материалы;
* планировать предстоящую практическую работу;
* знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
* осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
* уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
* понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий. При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

**Система оценки достижений**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

* 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
* 1 балл - минимальная динамика;
* 2 балла - удовлетворительная динамика;
* 3 балла - значительная динамика.

*Теоретическая часть:*

 *Оценка «5»* ставится, если:

* теоретический материал усвоен в полном объёме;
* изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

*Оценка «4»* ставится, если:

* в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки,
* материал изложен неточно,
* применялись дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «3»* ставится, если:

* в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы,
* ответ не самостоятельный,
* дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «2»* не ставится.

*Практическая часть:*

*Оценка «5»* ставится если:

* качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям
* работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «4»* ставится если:

* к качеству выполненной работы имеются замечания;
* качество частично не соответствует технологическим требованиям;
* работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «3»* ставится если:

* качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям;
* работа выполнена с помощью учителя.

*Оценка «2»* не ставится.

# ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  |  Тема урока | Кол-во часов | Дата (план) | Дата (факт) | Программное содержание | Дифференциация видов деятельности |
| Минимальный уровень | Достаточный уровень |
| **Промышленная заготовка древесины** **– 6 часов** |
| 1 | История возникновения столярного дела. Значение столярного дела в жизни человека. Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда | 1 |  |  | Просмотр видеофрагмента «История столярного дела». Обсуждение и анализ увиденного. Выделение главного из видеоматериала. Знакомство с задачами обучения и планом работы на год и четверть. Знакомство с инструктажем по технике безопасности. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, материалов и инструментов. Распределение рабочих мест | Называют мастерскую, повторяют правила поведения в мастерской.Умеют организовать рабочее место с помощью учителя.Готовят рабочую форму, материалы, инструменты.Распределяют рабочие места | Знакомятся с задачами обучения в 5 классе, правилами поведения в мастерской, сведениями о профессии столяр.Готовят рабочую форму, материалы, инструменты.Умеют организовать рабочее место.Распределяют рабочие места |
| 2 | История возникновения столярного дела. Значение столярного дела в жизни человека. Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда | 1 |  |  |
| 3. | Дерево: основные части. Древесина: виды. | 1 |  |  | Знакомство с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомство с породами: хвойные, лиственные. Выделение частей дерева. Определение пород деревьев, используемые для работы. Оформление видов древесины в тетради | Знакомятся с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомятся с породами: хвойные, лиственные. Выделяют частей дерева. Определяют породы деревьев, используемые для работы с помощью учителя.Оформляют виды древесины в тетради | Знакомятся с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомятся с породами: хвойные, лиственные. Выделяют частей дерева. Определяют породы деревьев, используемые для работы. Оформляют виды древесины в тетради |
| 4. | Дерево: основные части. Древесина: виды. | 1 |  |  |
| 5 | Пиломатериалы: виды, использование. | 1 |  |  | Знакомство с пиломатериалами: виды, использование. Знакомство с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Знакомство с бруском: форма, грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец. Определение видов пиломатериалов, определение граней.  | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование. Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Знакомятся с бруском: форма, грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец. Определяют виды пиломатериалов с помощью учителя, определяют грани  | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование. Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Знакомятся с бруском: форма грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец. Определяют виды пиломатериалов, определяют грани  |
| 6 | Пиломатериалы: виды, использование. | 1 |  |  |
| **Пиление столярное ножовкой -12 часов** |
| 7 |  Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении | 1 |  |  | Знакомство со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение. Знакомство со столярной ножовкой.Техника безопасности при пилении. Выбор пил для работы. Определение ножовок для продольного и поперечного пиления | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение. Знакомятся со столярной ножовкой.Соблюдают технику безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы. Определяют ножовки для продольного и поперечного пиления с помощью учителя | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение. Знакомятся со столярной ножовкой.Соблюдают технику безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы. Определяют ножовки для продольного и поперечного пиления |
| 8 | Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении | 1 |  |  |
| 9 | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 |  |  | Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомство со столярным верстаком. Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении.Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине. Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине. Пиление деревянных брусков различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине с помощью учителя. Пилят деревянные бруски различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине. Пилят деревянные бруски различного сечения |
| 10 | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 |  |  | Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомство со столярным верстаком. Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении.Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине. Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине. Пиление деревянных брусков различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине с помощью учителя. Пилят деревянные бруски различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине. Пилят деревянные бруски различного сечения |
| 11 | Пиление в стусле | 1 |  |  | Знакомство с пилением вдоль и поперек волокон. Знакомство с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку. Пиление в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон. Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине с помощью учителя | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон. Знакомятся с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку. Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине |
| 12 | Пиление в стусле | 1 |  |  |
| 13 | Пиление в стусле под углом | 1 |  |  | Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомство с видами брака при пилении. Пиление в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Пилят в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомятся с видами брака при пилении. Пилят в стусле под углом |
| 14 | Пиление в стусле под углом | 1 |  |  | Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомство с видами брака при пилении. Пиление в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Пилят в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомятся с видами брака при пилении. Пилят в стусле под углом |
| 15 | Отделка изделия. Правила техники безопасности при работе шкуркой  | 1 |  |  |
| 17 | Контрольная работа«Пиление в стусле по заданному размеру». Тест | 2 |  |  | Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству пиления | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления |
| 18 | Контрольная работа«Пиление в стусле по заданному размеру». Тест |  |  |  |
| **Изготовление игрушки из древесного материала-20 часов** |
| 19 | **Изделие: игрушечный стол.** Планирование работы. Технический рисунок изделия  | 1 |  |  | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассмотрение образца изделия. Анализ образца.Составление плана работы в коллективной беседе.Оформление плана обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Составляют план работы в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассматривают образец изделия. Анализируют образец.Составляют план работы в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  |
| 20 | Планирование работы. Технический рисунок изделия  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 21 | Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы | 1 |  |  | Знакомство с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления ножки и столешницы.Знакомство с правилами разметки.Разметка деталей.Распиливание заготовки, сохраняя разметочную линию | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Знакомятся с правилами разметки.Размечают детали с помощью учителя.Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбирают заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления ножки и столешницы.Знакомятся с правилами разметки.Размечают детали.Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию |
| 22 | Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы | 1 |  |  |
| 23 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 |  |  | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбор наждачной бумаги.Зачистка торцов, кромки и шлифование | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки |
| 24 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 |  |  |
| 25 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя | 1 |  |  | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомство с видами гвоздей. Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя |
| 26 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя | 1 |  |  | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомство с видами гвоздей. Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя |
| 27 | Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия | 1 |  |  | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомство с контролем качества изделия. Знакомство со способами исправления брака. Знакомство с правилами нанесения краски на изделие.Исправление брака.Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы. Анализ выполненного изделия | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.  | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Контролируют качество изделия. Знакомятся со способами исправления брака. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Исправляют брак.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. Анализируют выполненное изделие |
| 28 | Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия | 1 |  |  | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомство с контролем качества изделия. Знакомство со способами исправления брака. Знакомство с правилами нанесения краски на изделие.Исправление брака.Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы. Анализ выполненного изделия | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.  | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Контролируют качество изделия. Знакомятся со способами исправления брака. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Исправляют брак.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. Анализируют выполненное изделие |
| 29 | Изделие: игрушечный стул. Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула | 1 |  |  | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассмотрение образца изделия. Анализ образца.Планирование работы в коллективной беседе.Оформление плана обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассматривают образец изделия. Планируют работу в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассматривают образец изделия. Анализируют образец.Планируют работу в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  |
| 30 | Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула | 1 |  |  |
| 31 | Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки  | 1 |  |  | Повторение видов припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки.Разметка деталей.Распиливание заготовки | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Размечают детали с помощью учителя.Распиливают заготовки | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбирают заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки.Размечают детали.Распиливают заготовки |
| 32 | Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки | 1 |  |  |
| 33 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула |  1 |  |  | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбор наждачной бумаги.Зачистка торцов, кромки и шлифование | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки  | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки  |
| 34 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула |  1 |  |  |
| 35 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей  | 1 |  |  | Повторение видов гвоздей. Повторение правил техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление деталей стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя |
| 36 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей | 1 |  |  | Повторение видов гвоздей. Повторение правил техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление деталей стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя |
| 37 | Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца  | 1 |  |  | Повторение окончательной отделки изделия: виды красок. Контроль качества изделия. Повторение способов исправления брака Повторение правил нанесения краски на изделие, анализа выполненной работы. Исправление брака.Нанесение краски на изделие.Исправление брака.Анализ выполненного изделия | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок. Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу. Наносят краску на изделие.Исправляют брак.Анализируют выполненное изделие | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок. Контролируют качество изделия. Повторяют способы исправления брака Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу. Исправляют брак.Наносят краску на изделие.Исправляют брак.Анализируют выполненное изделие |
| 38 | Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца  | 1 |  |  |
|  |  | **Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры-18 часов** |
| 39 | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 |  |  | Рассмотрение образца изделия. Рассмотрение технического рисунка изделия. Составление плана работы изделия в совместной беседе. Подготовка материала. Изготовление шаблонов. Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал с помощью учителя. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия. Рассматривают технический рисунок изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы |
| 40 | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 |  |  | Рассмотрение образца изделия. Рассмотрение технического рисунка изделия. Составление плана работы изделия в совместной беседе. Подготовка материала. Изготовление шаблонов. Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал с помощью учителя. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия. Рассматривают технический рисунок изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы |
| 41 | Лобзик   | 1 |  |  | Знакомство с лобзиком: устройство, применение. Знакомство с фанерой: строение, свойства. Знакомство с техникой безопасности при работе лобзиком. Крепление полотна в лобзике, определение вида полотна | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение. Знакомятся с фанерой: строение, свойства. Выполняют технику безопасности при работе лобзиком. Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна с помощью учителя | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение. Знакомятся с фанерой: строение, свойства. Выполняют технику безопасности при работе лобзиком. Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна |
| 42 | Лобзик  | 1 |  |  |
| 43 | Оборудование рабочего места для выпиливания  | 1 |  |  | Знакомство со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксация столика для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака  | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксируют столик для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака с помощью учителя | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксируют столик для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака  |
| 44 | Оборудование рабочего места для выпиливания | 1 |  |  |
| 45 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |  |  | Повторение правил изготовления шаблонов.Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лобзиком.Разметка парных деталейИзготовление деталей. | Повторяют правила изготовления шаблонов.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.Размечают парные детали с помощью учителя. Изготавливают детали | Повторяют правила изготовления шаблонов.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.Размечают парные детали. Изготавливают детали |
| 46 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |  |  |
| 47 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |  |  |
| 48 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |  |  |
| 49 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |  |  |
| 50 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |  |  |
| 51 | Отделка изделия | 1 |  |  | Знакомство с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.Отделка выпиленных деталей из фанеры при помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.Отделывают выпиленные детали из фанеры при помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги с помощью учителя | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.Отделывают выпиленные детали из фанеры при помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги |
| 52 | Отделка изделия | 1 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 53 | Сборка изделия. | 1 |  |  | Знакомство с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.Технологические требования к выполнению сборки. Работа с предметно-технологической картой. Сборка изделия.Анализ выполненной работы | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.Собирают изделие с помощью учителя.Анализируют выполненную работу | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.Соблюдают технологические требования к выполнению сборки. Работают с предметно-технологической картой. Собирают изделие.Анализируют выполненную работу |
| 54 | Сборка изделия. | 1 |  |  |
| 55 | Контрольная работа «Изготовление детали прямоугольной формы». Тест  | 1 |  |  | Анализ изделия.Технологические требования к выполнению разметки. Работа с предметно-технологической картой. Изготовление детали прямоугольной формы.Анализ выполненной работы | Анализируют изделие.Изготавливают детали прямоугольной формы с помощью учителя.Анализируют выполненную работу | Анализируют изделие.Соблюдают технологические требования к выполнению разметки. Работают с предметно-технологической картой. Изготавливают детали прямоугольной формы.Анализируют выполненную работу |
| 56 | Контрольная работа «Изготовление детали прямоугольной формы». Тест | 1 |  |  |
| **Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши-10 часов** |
| 57 | Планирование работы. Технический рисунок подставки  | 1 |  |  | Анализ изделия.Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе. Составление плана изготовления подставки и запись в тетради.Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей. | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей с помощью учителя | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей |
| 58 | Планирование работы. Технический рисунок подставки | 1 |  |  | Анализ изделия.Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе. Составление плана изготовления подставки и запись в тетради.Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей. | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей с помощью учителя | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей |
| 59 | Заготовка деталей подставки. Разметка подставки | 1 |  |  | Повторение правил разметки деталей по длине, ширине, толщине. Знакомство с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий по линейке и угольнику.Изготовление деталей подставки по заданной длине, ширине, толщине.  | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине. Изготавливают детали подставки по заданной длине, ширине, толщине с помощью учителя | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине. Знакомятся с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий по линейке и угольнику.Изготавливают детали подставки по заданной длине, ширине, толщине  |
| 60 |  Заготовка деталей поставки. Разметка подставки | 1 |  |  |
| 61 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке | 1 |  |  | Знакомство с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.Знакомство с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка. Крепление сверла в патроне. Знакомство с правилами безопасной работы на сверлильном станке. | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка. Крепят сверло в патроне. Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора с помощью учителя | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка. Крепят сверло в патроне. Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора |
| 62 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке | 1 |  |  | Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе на сверлильном станке.Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора |
| 63 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 |  |  | Знакомство с понятиями сквозное и несквозное отверстие. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления | Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие. Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контролируют глубину сверления с помощью учителя | Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие. Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контролируют глубину сверления |
| 64 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 |  |  |
| 65 | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 |  |  | Знакомство со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание). Выбор вида росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись). Знакомство с видами лаков. Повторение правил обработки напильником, наждачной бумагой. Окончательная обработка изделия.Украшение подставки раскрашиванием. Лакировка изделия.Анализ выполненной работы | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание). Знакомятся с видами лаков. Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой. Окончательно обрабатывают изделие.Украшают подставку раскрашиванием. Лакируют изделия с помощью учителя | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание). Выбирают вид росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись). Знакомятся с видами лаков. Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой. Окончательно обрабатывают изделие.Украшают подставку раскрашиванием. Лакируют изделия.Анализируют выполненную работу |
| 66 | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 |  |  |
| **Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль -18 часов** |
| 67 | Анализ образца гоночного автомобиля | 1 |  |  | Знакомство с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.Планирование работы в групповой беседе. Составление плана работы и запись в тетради. Подготовка материалов и заготовок согласно чертежу и модели | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.Готовят материалы и заготовки согласно чертежу и модели с помощью учителя | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.Планируют работу в групповой беседе. Составляют план работы и записывают в тетради. Готовят материалы и заготовки согласно чертежу и модели |
| 68 | Анализ образца гоночного автомобиля | 1 |  |  |
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса  | 1 |  |  | Знакомство с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы.Работа с предметно-технологической картой.Знакомство с правилами шлифования частей детали.Разметка детали корпуса машины, пиление, зачистка торцов, кромок, фасок.Шлифовка части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы.Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски.Шлифуют части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой с помощью учителя | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы.Работают с предметно-технологической картой.Знакомятся с правилами шлифования частей детали.Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски.Шлифуют части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой |
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса | 1 |  |  |
| 71 | Сверление отверстий для колес | 1 |  |  | Знакомство со способом разметки при помощи угольника и карандаша.Знакомство с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.Разметка места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверление отверстий с помощью коловорота  | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша.Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.Размечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота с помощью учителя | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша.Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.Сверлят отверстия для колесРазмечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота |
| 72 | Сверление отверстий для колес | 1 |  |  |
| 73 | Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры | 1 |  |  | Знакомство с разметкой пропилов в деталях из древесины. Разметка с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины. Пропиливание пазов с помощью лучковой пилы  | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины. Размечают с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины. Пилят пазы с помощью лучковой пилы с помощью учителя | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины. Размечают с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины. Пилят пазы с помощью лучковой пилы |
| 74 | Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры | 1 |  |  |
| 75 | Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля  | 1 |  |  | Знакомство с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов. Знакомство с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила.Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля  | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов. Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля с помощью учителя | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов. Знакомятся с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила.Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля  |
| 76 | Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля  | 1 |  |  |
| 77 | Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры | 1 |  |  | Знакомство со способами подгонки и зачистки деталей. Подгонка и зачистка деталей из фанеры: киля, стабилизатора, крыла, бампера. Соединение деталей между собой и присоединение к корпусу машины | Знакомятся со способами подгонки и зачистки деталей. Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья, бампер. Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины с помощью учителя | Знакомятся со способами подгонки и зачистки деталей. Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья, бампер. Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины |
| 78 | Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры | 1 |  |  |
| 79 | Изготовление колес автомобиля | 1 |  |  | Знакомство с правилами разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения. Разметка и выпиливание колеса из круглых заготовок. Отпиливание ножовкой. Обработка рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой | Размечают и выпиливают колеса из круглых заготовок с помощью учителя. Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой | Знакомятся с правилами разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения. Размечают и выпиливают колеса из круглых заготовок. Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой |
| 80 | Изготовление колес автомобиля | 1 |  |  |
| 81 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея  | 1 |  |  | Знакомство с видами соединений колес с корпусом. Соединение колес с корпусом машины. Соединение деталей из фанеры с корпусом автомобиля. Проверка качество соединений | Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом автомобиля с помощью учителя  | Знакомятся с видами соединений колес с корпусом. Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом автомобиля. Проверяют качество соединений |
| 82 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея  | 1 |  |  |
| 83 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест  | 1 |  |  | Знакомство с видами отделки гоночной машины. Повторение правила обработки напильником и наждачной бумагой. Окончательная отделка автомобиля.Раскрашивание модели, обработка лаком. Анализ выполненной работы. Проверка качества изделия. Знакомство с видами брака: способы его исправления | Знакомятся с видами отделки гоночной машины. Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой. Окончательная отделывают автомобиль.Раскрашивают модель, обрабатывают лаком с помощью учителя | Знакомятся с видами отделки гоночной машины. Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой. Окончательная отделывают автомобиль.Раскрашивают модель, обрабатывают лаком. Анализируют выполненную работу. Проверяют качество изделия. Знакомятся с видами брака: способы его исправления |
| 84 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест  | 1 |  |  |
| **Выжигание. Подставка под горячее-12 часов** |
| 85 | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию  | 1 |  |  | Знакомство с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривание электровыжигателя. Подготовка поверхности изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги |
| 86 | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию  | 1 |  |  |
| 87 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 |  |  | Знакомство с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок с помощью учителя | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок |
| 88 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 |  |  | Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок с помощью учителя | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок |
| 89 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 |  |  |
| 90 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 |  |  |
| 91 | Раскраска рисунка подставки |  |  |  | Знакомство с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.Раскраска рисунка гуашевыми или акварельными красками | Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками с помощью учителя | Знакомятся с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками |
| 92 | Раскраска рисунка подставки | 1 |  |  |
| 93 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы | 1 |  |  | Повторение правил безопасной работы с лаком.Повторение правил нанесения лака, способы исправления брака.Нанесение лака на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы.Анализ выполненной работы | Повторяют правила безопасной работы с лаком.Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы | Повторяют правила безопасной работы с лаком.Повторяют правила нанесения лака, способы исправления брака.Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы.Анализируют выполненную работу |
| 94 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы | 1 |  |  |
| 95 | Контрольная работа «Сверление отверстий». Тест | 1 |  |  | Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.Анализ объекта труда. Сверление отверстий | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Сверлят отверстия | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.Анализируют объект труда. Сверлят отверстия |
| 96 | Контрольная работа «Сверление отверстий». Тест | 1 |  |  | Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.Анализ объекта труда. Сверление отверстий | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Сверлят отверстия | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.Анализируют объект труда. Сверлят отверстия |
| **Пиление лучковой пилой-10 часов** |
| 97 | Лучковая пила: назначение, устройство |  |  |  | Знакомство с лучковой пилой: назначение, устройство.Знакомство с правилами безопасной работы, хранения, переноски. Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лучковой пилой.Настройка лучковой пилы к работе | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство.Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски. Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой.Настраивают лучковую пилу к работе с помощью учителя | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство.Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски. Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой.Настраивают лучковую пилу к работе |
| 98 | Лучковая пила: назначение, устройство | 1 |  |  |
| 99 | Разметка заготовки по заданным размерам | 1 |  |  | Повторение правил подготовки рабочего места. Подготовка рабочего места.Разметка заготовки по заданным размерам | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место.Размечают заготовки по заданным размерам с помощью учителя | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место.Размечают заготовки по заданным размерам |
| 100 | Разметка заготовки по заданным размерам |  1 |  |  |
| 101 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон | 1 |  |  | Повторение особенностей зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.Выбор полотен лучковой пилы для поперечного пиления.Пиление поперек волокон | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления с помощью учителя.Пилят поперек волокон | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления.Пилят поперек волокон |
| 102 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон | 1 |  |  |
| 103 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон  | 1 |  |  | Знакомство с браком при пилении: меры предупреждения. Знакомство с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику.Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон  | Крепят заготовки в заднем зажиме верстака. Пилят вдоль волокон с помощью учителя | Знакомятся с браком при пилении: меры предупреждения. Знакомятся с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику.Крепят заготовки в заднем зажиме верстака. Пилят вдоль волокон  |
| 104 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон  | 1 |  |  |

|  |
| --- |
| **Строгание рубанком-14 часов** |
| 105-106 | Рубанок: основные части, правила безопасного пользования  | 2 |  |  | Знакомство с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомство с правилами подготовки рубанка к работе.Подготовка рубанка к работе  | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе.Готовят рубанок к работе с помощью учителя | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе.Готовят рубанок к работе  |
| 107-108 | Разметка ширины и толщины заготовки | 2 |  |  | Повторение: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Знакомство с правилами последовательности разметки бруска при строгании. Разметка бруска, доски при строгании  | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Размечают брусок, доску при строгании с помощью учителя  | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Знакомятся с правилами последовательности разметки бруска при строгании. Размечают брусок, доску при строгании |
| 109-112 | Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником | 4 |  |  | Повторение: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.Формирование правильной хватки и рабочей позы при строгании. Знакомство с контролем линейкой и угольником при строгании.Строгание широких граней доски, бруска с контролем линейкой и угольником | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании. Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником с помощью учителя | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании. Знакомятся с контролем линейкой и угольником при строгании.Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником |
| 113-116 | Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником  | 4 |  |  | Знакомство с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания. Повторение правил контроля линейкой и угольником при строгании.Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником | Знакомятся с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания. Строгают узкие грани с контролем линейкой и угольником с помощью учителя | Знакомятся с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания. Повторяют правила контроля линейкой и угольником при строгании.Строгают узкие грани с контролем линейкой и угольником |
| 117-118 | Проверка выполненной работы | 2 |  |  | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».Проверка работы «на просвет». Исправление брака | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».Проверка работы «на просвет» с помощью учителя | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».Проверка работы «на просвет». Исправление брака |

|  |
| --- |
| **Соединение деталей шурупами. Настенная полочка-16 часов** |
| 119-120 | Планирование работы. Технический рисунок настенной полочки | 2 |  |  | Знакомство с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Выполнение эскиза и чертежа отдельных элементов будущей полочки. Определение габаритных размеров. Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Определяют габаритные размеры. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради с помощью учителя | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Выполняют эскиз и чертеж отдельных элементов будущей полочки. Определяют габаритные размеры. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |
| 121-122 | Подбор материала и изготовление деталей настенной полочки | 2 |  |  | Знакомство с правилами определения габаритных размеров.Подбор материала согласно габаритным размерам деталей полочки. Изготовление деталей. Отделка деталей шлифовальной шкуркой | Изготавливают детали с помощью учителя. Отделывают детали шлифовальной шкуркой | Знакомятся с правилами определения габаритных размеров.Подбирают материал согласно габаритным размерам деталей полочки. Изготавливают детали. Отделывают детали шлифовальной шкуркой |
| 123-124 | Дрель ручная: устройство. Правила безопасной работы | 2 |  |  | Знакомство с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы. Подготовка дрели к работе. Сверление отверстий на отходах материалов | Знакомятся с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы. Готовят дрель к работе. Сверлят отверстия на отходах материалов с помощью учителя | Знакомятся с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы. Готовят дрель к работе. Сверлят отверстия на отходах материалов |
| 125-126 | Подготовка отверстий в деталях полочки под шурупы шилом и сверлением | 2 |  |  | Знакомство с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Знакомство с правилами разметки местоположения шурупов согласно техническому рисунку. Подготовка отверстий в деталях под шурупы шилом и сверлением | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением с помощью учителя | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Знакомятся с правилами разметки местоположения шурупов согласно техническому рисунку. Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением |
| 127-130 | Соединение деталей полочки шурупами | 4 |  |  | Знакомство с раззенковкой: устройство, применение. Знакомство с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.Знакомство с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом. Подбор шурупов по видам, размерам.Зенкование отверстий зенковочным и винтовым сверлом. Завинчивание шурупов отверткой | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение. Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом. Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.Завинчивают шурупы отверткой с помощью учителя | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение. Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.Зенкуют отверстия зенковочным и винтовым сверлом. Завинчивают шурупы отверткой |
| 131-132 | Проверка правильности сборки. Изготовление крепления | 2 |  |  | Знакомство с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.Знакомство с креплениями полочки.Проверка правильности сборки согласно чертежу.Изготовление крепления | Знакомятся с креплениями полочки.Проверяют правильности сборки согласно чертежу с помощью учителя.Изготавливают крепление | Знакомятся с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.Знакомятся с креплениями полочки.Проверяют правильности сборки согласно чертежу.Изготавливают крепление |
| 133-134 | Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы. Тест  | 2 |  |  | Знакомство с особенностями окончательной отделки полочки.Повторение видов наждачной бумаги, правил обработки частей и торцов деталей полочки.Подбор наждачной бумаги.Обработка деталей полочки наждачной бумагой и напильником. Отделка изделия краской и лаком.Анализ выполненной работы | Повторяют виды наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки.Подбирают наждачную бумагу.Обрабатывают детали полочки наждачной бумагой и напильником. Отделывают изделие краской и лаком | Знакомятся с особенностями окончательной отделки полочки.Повторяют виды наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки.Подбирают наждачную бумагу.Обрабатывают детали полочки наждачной бумагой и напильником. Отделывают изделие краской и лаком.Анализируют выполненную работу |
| **Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки-18 часов** |
| 135-136 | Планирование работы. Технический рисунок шкатулки  | 2 |  |  | Знакомство со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы. Рассмотрение образца шкатулки. Построение чертежа деталей шкатулки. Составление плана работы в коллективной беседе и запись в тетради | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы. Рассматривают образец шкатулки. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради с помощью учителя | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы. Рассматривают образец шкатулки. Строят чертеж деталей шкатулки. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |
| 137-138 | Подбор материала и изготовление боковых стенок шкатулки. | 2 |  |  | Знакомство с особенностями подбора материала для шкатулок. Подбор материала согласно габаритным размерам. Изготовление деталей шкатулки: разметка, пиление, обработка торцов и частей деталей  | Подбирают материал согласно габаритным размерам. Изготовляют детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и части деталей с помощью учителя | Знакомятся с особенностями подбора материала для шкатулок. Подбирают материал согласно габаритным размерам. Изготовляют детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и пласти деталей  |
| 130142 | Соединение боковых стенок шкатулки | 4 |  |  | Знакомство с видами соединения боковых деталей шкатулки.Изготовление пазов и шипов на боковых деталях шкатулки.Соединение боковых деталей шкатулки | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.Изготовляют пазы и шипы на боковых деталях шкатулки.Соединяют боковые детали шкатулки с помощью учителя | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.Изготовляют пазы и шипы на боковых деталях шкатулки.Соединяют боковые детали шкатулки |
| 143-146 | Изготовление крышки шкатулки  | 4 |  |  | Знакомство с видами крышек шкатулки.Разметка крышки шкатулки. Изготовление крышки согласно размерам. Отделка крышки наждачной бумагой | Размечают крышку шкатулки. Изготовляют крышку согласно размерам. Отделывают крышку наждачной бумагой | Знакомятся с видами крышек шкатулки.Размечают крышку шкатулки. Изготовляют крышку согласно размерам. Отделывают крышку наждачной бумагой |
| 147-150 | Соединение деталей шкатулки | 4 |  |  | Знакомство с правилами соединения деталей шкатулки.Разметка места соединения деталей шкатулки.Соединение деталей шкатулки. Подгонка деталей шкатулки | Размечают места соединения деталей шкатулки.Соединяют детали шкатулки. Подгоняют детали шкатулки с помощью учителя | Знакомятся с правилами соединения деталей шкатулки.Размечают места соединения деталей шкатулки.Соединяют детали шкатулки. Подгоняют детали шкатулки |
| 151-152 | Окончательная отделка шкатулки. Анализ выполненной работы. Тест  | 2 |  |  | Знакомство с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием. Повторение правил техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.Отделка поверхности шкатулки, нанесение рисунка, краски, лака | Повторяют правила техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.Отделывают поверхность шкатулки, наносят рисунок, краски, лак с помощью учителя | Знакомятся с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием. Повторяют правила техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.Отделывают поверхность шкатулки, наносят рисунок, краски, лак |
| **Изготовление кухонной утвари. Набор разделочных досок-18 часов** |
| 153-154 | Анализ образца набора кухонных разделочных досок. Технический рисунок разделочной доски | 2 |  |  | Знакомство с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.Анализ образца разделочной доски. Знакомство с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Построение технического рисунка разделочной доски.Построение чертежа разделочной доски в тетради | Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.Строят технический рисунок разделочной доски.Строят чертеж разделочной доски в тетради с помощью учителя | Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.Анализируют образец разделочной доски. Знакомятся с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Строят технический рисунок разделочной доски.Строят чертеж разделочной доски в тетради  |
| 155-156 | Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места | 2 |  |  | Повторение правил рационального использования материала. Знакомство с материалом для изготовления разделочных досок.Подбор материала для изготовления разделочных досок | Подбирают материал для изготовления разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила рационального использования материала. Знакомятся с материалами для изготовления разделочных досок.Подбирают материал для изготовления разделочных досок |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 157-160 | Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок.  | 4 |  |  | Знакомство с правилами черновой разметки по чертежу. Провести черновую разметку заготовок. Черновая обработка разделочных досок | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок с помощью учителя | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок |
| 161-164 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок | 4 |  |  | Знакомство с правилами чистовой разметки. Знакомство с размерами припусков на обработку. Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам | Знакомятся с правилами чистовой разметки. Знакомятся с размерами припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам с помощью учителя | Знакомятся с правилами чистовой разметки. Знакомятся с размерами припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 165-166 | Отделка заготовок разделочных досок | 2 |  |  | Повторение правил отделки заготовок. Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой |
| 167-168 | Проверка качества работы | 2 |  |  | Знакомство с мерами по исправлению брака. Проверка качество работы. Исправление возможного брака. Пиление ножовкой и контроль столярным угольником. Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Знакомятся с мерами по исправлению брака. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем с помощью учителя | Знакомятся с мерами по исправлению брака. Проверяют качество работы. Исправляют возможный брак. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем |
| 169-170 | Нанесение рисунка и раскрашивания разделочных досок | 2 |  |  | Знакомство с различными способами украшения разделочных досок. Выбор вида украшения доски. Нанесения рисунка, выжигание или раскрашивание его | Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его с помощью учителя | Знакомятся с различными способами украшения разделочных досок. Выбирают вид украшения доски. Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его |
| 171-172 | Окончательная отделка разделочных досок. Анализ выполненной работы | 2 |  |  | Окончательная отделка разделочных досок.Анализ выполненной работы. Нахождение ошибок и их исправление | Окончательно отделывают разделочные доски.Находят ошибки и исправляют их с помощью учителя | Окончательно отделывают разделочные доски.Анализируют выполненную работу. Находят ошибки и исправляют их |
| **Соединение рейки с бруском врезкой. Поставка под горячее-26 часов** |
| 173-174 | Ознакомление с работой стамеской. Соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | 2 |  |  | Знакомство со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы. Знакомство с врезкой как способом соединения деталей. Знакомство с пазом: назначение, ширина, глубина. Знакомство с требованиями к качеству разметки.Выполнение соединения деталей врезкой в паз на отходах материалов | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы. Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей. Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина.Выполняют соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы. Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей. Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с требованиями к качеству разметки.Выполняют соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов |
| 175-176 | Анализ образца подставки под горячее. Технический рисунок подставки под горячее  | 2 |  |  | Анализ образца подставки. Знакомство с древесиной для кухонных приспособлений. Планирование работы в групповой беседе. Подбор материалов. Выполнение чертежа деталей подставки | Планируют работу в групповой беседе. Подбирают материалы с помощью учителя | Анализируют образец подставки. Знакомятся с древесиной для кухонных приспособлений. Планируют работу в групповой беседе. Подбирают материалы. Выполняют чертеж деталей подставки |
| 177-180 | Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу | 4 |  |  | Знакомство с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу.Строгание широкой и узкой грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер | Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер с помощью учителя | Знакомятся с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу.Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер |
| 181-182 | Пиление ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки  | 2 |  |  | Повторение размеров припусков на обработку.Пиление ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки    | Повторяют размеры припусков на обработку.Пилят ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки с помощью учителя | Повторяют размеры припусков на обработку.Пилят ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки   |
| 183-186 | Соединение рейки с бруском.Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки  | 4 |  |  | Повторение сведений о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомство с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках. Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках. Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки с помощью учителя | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках. Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки |
| 187-190 | Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки | 4 |  |  | Знакомство с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполнение пазов на деталях подставки.Удаление стамеской подрезанного материала | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполняют пазы на деталях подставки с помощью учителя.Удаляют стамеской подрезанный материал | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполняют пазы на деталях подставки.Удаляют стамеской подрезанный материал |
| 191-194 | Соединение и подгонка деталей подставки | 4 |  |  | Знакомство с необходимой плотностью соединений.Плотное соединение деталей врезкой в паз. Подгонка деталей подставки | Знакомятся с необходимой плотностью соединений.Плотно соединяют детали врезкой в паз. Подгоняют детали подставки с помощью учителя | Знакомятся с необходимой плотностью соединений.Плотно соединяют детали врезкой в паз. Подгоняют детали подставки |
| **Практическое повторение-10 часов** |
| 195 | Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места | 1 |  |  | Повторение правил рационального использования материала. Повторение видов материалов для изготовления разделочных досок.Подбор материала для изготовления разделочных досок | Подбирают материал для изготовления разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила рационального использования материала. Повторяют виды материалов для изготовления разделочных досок.Подбирают материал для изготовления разделочных досок |
| 196-197 | Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок.  | 2 |  |  | Повторение правил черновой разметки по чертежу. Провести черновую разметку заготовок. Черновая обработка разделочных досок | Повторяют правила черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок |
| 198-200 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок | 3 |  |  | Повторение правил чистовой разметки. Повторение размеров припусков на обработку. Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам | Повторяют правила чистовой разметки. Повторяют размеры припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам с помощью учителя | Повторяют правила чистовой разметки. Повторяют размеры припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 201 | Отделка заготовок разделочных досок | 1 |  |  | Повторение правил отделки заготовок. Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой |
| 202 | Проверка качества работы | 1 |  |  | Повторение мер по исправлению брака. Проверка качество работы. Исправление возможного брака. Пиление ножовкой и контроль столярным угольником. Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Повторяют меры по исправлению брака. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем с помощью учителя | Повторяют меры по исправлению брака. Проверяют качество работы. Исправляют возможный брак. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем |
| 203-204 | Контрольная работа. Строгание широких и узких граней бруска. Тест  | 2 |  |  | Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.Строгание широких и узких граней бруска.Анализ выполненной работы.  | Повторяют последовательность изготовления изделия. Строгают широкие и узкие грани бруска.Анализируют выполненную работу | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.Анализируют выполненную работу |